



# 7736 3M O/L MC PET23-310E-72WK

## Película de Protección Transparente Mate

Hoja de datos técnicos

Febrero 2000

<b>Construcción:</b>	(Los espesores son valores nominales)
----------------------	---------------------------------------

Frontal	Adhesivo	Protector
Poliéster transparente mate de 23 micras	Acrílico 310E resistente a UV, 20 micras	Papel blanco Kraft "Polycoated" de 82 micras y 82 g/m <sup>2</sup>

<b>Características:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Adhesivo acrílico permanente resistente a rayos UV</li><li>• El protector "Polycoated" (tratado con varias capas de silicona) de 82 g/m<sup>2</sup> permite conservar la claridad del adhesivo</li><li>• El soporte de poliéster mate resiste a la abrasión, UV, disolventes, y no refleja la luz.</li></ul>
-------------------------	--

<b>Ideas de aplicación:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Película de protección para etiquetas y placas de identificación, para aplicaciones sobre electrodomésticos, equipos industriales, herramienta, etc...</li><li>• Etiquetas que requieren un acabado mate</li></ul>
-----------------------------	--

<b>Propiedades del adhesivo:</b>
----------------------------------

<b>Adhesión sobre cristal (pelaje a 180°)</b>	FINAT 1	6.0 N/cm
<b>Prueba de Tack sobre cristal</b>	FINAT 9	4.8 N/cm

<b>Gama de temperaturas:</b>	Temperatura de servicio: -40 to 150°C Temperatura mínima de aplicación: +5°C
------------------------------	---

<b>Caducidad:</b>	Dos años a partir de la fecha de fabricación cuando el producto se conserva correctamente entre 10 y 25°C y con una tasa de humedad relativa entre 35 y 65%.
-------------------	--

<p><b>Conversión:</b></p>	<p><b>Impresión:</b> El soporte no tiene tratamiento para la impresión.</p> <p><b>Troquelado:</b> Se recomienda troquelar las etiquetas laminadas con el 7736 en prensa rotativa. Las tensiones en máquina deberán ser mínimas para evitar un sangrado del adhesivo.</p> <p><b>Embalaje:</b> Se recomienda conservar las etiquetas acabadas en bolsas de plástico.</p>
---------------------------	--

<p><b>Consideraciones especiales:</b></p>	<p>Para obtener una adhesión máxima, la superficie debe de estar limpia y seca. Los disolventes típicos para limpiar la superficie son el Heptano y el Alcohol Isopropílico.</p> <p><b>NOTA: Consultar los datos de toxicología de los fabricantes antes de manipular los disolventes.</b></p> <p>Para un rendimiento de adhesión óptimo, la superficie de aplicación debe de estar a temperatura ambiente o superior. Las superficies a baja temperatura, debajo de 5°C, pueden cristalizar el adhesivo volviendolo rígido e impidiendo que humecte correctamente el sustrato. El nivel de adhesión inicial puede incrementarse con una mayor presión de aplicación.</p>
---	---

Los valores presentes en esta hoja de datos son valores medios determinados por métodos de ensayo estándar y no son válidos a efectos de especificación. Nuestras recomendaciones para el uso de estos productos se basan en pruebas que consideramos fiables pero invitamos al usuario a realizar sus propias pruebas para confirmar la adecuación de estos materiales para el uso final. 3M no acepta ninguna responsabilidad directa o consecuencia de pérdidas o daños causados por estas recomendaciones.