



## 7818 EH - 3M TT5 MS PET 75-310E-90WG

### Material para Etiquetas de Poliéster para Impresión por Transferencia Térmica

<b>Actualizado</b>	:	<b>Mayo 2006</b>
<b>Anula</b>	:	<b>Junio 2004</b>

#### Construcción

No válido a efectos de especificación  
(Los espesores son valores nominales)

<b>Soporte</b>	Poliéster Plata Mate de 80 micras
<b>Adhesivo</b>	Acrílico #310 E de 20 micras
<b>Protector</b>	Papel Glassine densificado blanco, 77 micras, 90 g/m <sup>2</sup>
<b>Plazo de vida</b>	24 meses a partir de la fecha de fabricación si el producto se conserva a 22°C y 50% de humedad relativa.

#### Características

- El tratamiento mate TT5 proporciona una superficie lo suficientemente lisa como para permitir la impresión por transferencia térmica con temperaturas de cabezal reducidas. Se recomienda utilizar ribbons de resina para conseguir una alta durabilidad de los marcajes. El tratamiento mate ofrece una excelente resistencia a la abrasión, a los productos químicos, a la humedad y a amplias variaciones de temperatura. El tratamiento mate también proporciona un excelente anclaje de las tintas por métodos tradicionales de impresión por prensa.
- El adhesivo #310 E es un adhesivo rígido que no exuda y muestra altos valores de adhesión sobre una amplia gama de superficies, incluyendo los plásticos de alta energía superficial (HSE) y los metales. Ofrece una alta resistencia a los productos químicos y los rayos ultravioletas.
- El protector de papel glassine densificado de 90 g/m<sup>2</sup> permite troquelar fácilmente el material.
- El material 3M 7818EH está homologado UL (Fichero MH18072). Consultar los listados UL para más información.

#### Ideas de aplicaciones:

- Placas de características y etiquetas de código de barras
- Identificación de propiedades y etiquetado de activos fijos
- Etiquetas de advertencia, instrucciones y servicio en artículos duraderos
- Placas identificativas para artículos duraderos así como equipos electrónicos y deportivos

Fecha : Mayo 2006  
 7818EH - 3M TT5 MS PET 75-310E-90WG  
 Poliéster imprimible por transferencia térmica

**Propiedades físicas**  
 No válidas a efectos de  
 especificación

Adhesión	Pelaje a 90°, método FTM 2	
	Inicial (20 minutos a 23°C)	Final (72 horas a la temperatura máxima definida por UL)
	N/cm	N/cm
Aluminio	3,1	6,4
Acero Inoxidable	4,7	6,8
Plásticos fenólicos	3,1	4,7
ABS	3,4	3,2
Polycarbonato	2,5	3,1
Poliestireno	3,7	4,5
Polipropileno	0,5	1,8
Poliétileno alta densidad	1,8	3,2
Poliétileno baja densidad	0,9	1,3
Pintura en polvo	3,7	6,4

Superficie	72 horas a - 40°C
	Pelaje a 90°
	N/cm
Aluminio	2,8
Acero Inoxidable	5,9
Plásticos fenólicos	4,0
ABS	4,6
Polycarbonato	3,3
Poliestireno	4,5
Polipropileno	1,1
Poliétileno alta densidad	2,0
Poliétileno baja densidad	1,3
Pintura en polvo	3,3

Retirada del protector	FTM 3 Retirada del protector a 180°		
	Velocidad de retirada	Fuerza en N/cm	Fuerza en g/50mm anchura
	2,3 m / min	0,025	13

Fecha : Mayo 2006  
 7818EH - 3M TT5 MS PET 75-310E-90WG  
 Poliéster imprimible por transferencia térmica

Resistencia a agentes químicos	Las propiedades descritas a continuación se refieren a pruebas de inmersión de 4 horas a 22°C (excepto si se indica otra condición). Las probetas de material se aplican sobre acero inoxidable durante un periodo de 24 horas antes de la inmersión y se mide la adhesión una hora después de la inmersión, con un ángulo de 90° (método FTM 2) y 305 mm/min.		
	Adhesión al acero	Aspecto	Penetración lateral
Disolvente	N/cm	Visual	Milímetros
Alcohol isopropílico	5,4	No cambia	1
Detergente (1% Alconox®*) cuando esta seco	5,5	No cambia	1
Aceite de motor (10W30) a 121°C	5,7	No cambia	1
Agua durante 48 horas	5,7	No cambia	0
Solución pH 4	5,8	No cambia	0
Solución pH10	5,8	No cambia	0
Tolueno	3,1	Tratamiento dañado	5,0
Acetona	3,0	Tratamiento dañado	6,0
Líquido de frenos	5,3	Ligeramente dañado	1
Gasolina Super	3,8	No cambia	5,0
Gasoil	4,6	No cambia	0
Nafta	3,2	No cambia	3,0
Líquido hidráulico	5,6	No cambia	0

Resistencia a Temperatura	149°C durante 24 horas	Ningún cambio visual significativo 0,7% contracción longitudinal 0,9% contracción transversal
	-40°C durante 3 días	Ningún cambio visual significativo
Resistencia a la Humedad	24 horas a 38°C y 100% de humedad relativa	Ningún cambio visual ni en el nivel de adhesión

Fecha : Mayo 2006  
7818EH - 3M TT5 MS PET 75-310E-90WG  
Poliéster imprimible por transferencia térmica

---

**Homologaciones****Impresión por transferencia térmica :**

Homologado UL y cUL con los ribbons siguientes.

Armor: AXR 8, AXR-7+, AXR 600  
Ricoh™: B110 CX, B110CR, B120EC  
Sony™: TR 4070, TR5070, TR4570, TR6070, TR6075  
Astromed RY  
Kurz K501  
Zebra: 4800, 5095, 5100

**Procesos de conversión****Impresión :**

El soporte está tratado para recibir las tintas por transferencia térmica. También se puede imprimir por todos los procesos rotativos tradicionales (flexografía, estampación en caliente, tipografía) y por serigrafía.

**Troquelado :**

Se recomienda usar troqueles rotativos. No se recomienda apilar las etiquetas en hojas o doblarlas en forma de acordeón. Es preciso evaluar con precaución la realización de etiquetas de pequeño tamaño. Las tensiones de máquina deberán ser mínimas para evitar la exudación del adhesivo.

**Conservación :**

Las etiquetas acabadas se deben almacenar en bolsas de plástico.

---

**Consideraciones especiales**

Para conseguir el mayor nivel de adhesión, la superficie deberá estar limpia y seca. Los disolventes más utilizados para limpiar las superficies son el heptano y el alcohol isopropílico.

**Importante :** Consúltense las recomendaciones de uso establecidas por el fabricante del disolvente antes de usarlo.

Las mejores prestaciones iniciales de adhesión se consiguen cuando la superficie está a temperatura ambiente o superior. Las bajas temperaturas, inferiores a 10°C, pueden dar rigidez al adhesivo que no desarrollará una superficie de contacto máxima con el sustrato. Se puede conseguir un mayor nivel de adhesión inicial aplicando más presión sobre el adhesivo.

3M es una marca registrada de 3M

Los valores presentes en esta hoja de datos son valores medios determinados por métodos de ensayo estándar y no son válidos a efectos de especificación. Nuestras recomendaciones para el uso de estos productos se basan en pruebas que consideramos fiables pero invitamos al usuario a realizar sus propias pruebas para confirmar la adecuación de estos materiales para el uso final. 3M no acepta ninguna responsabilidad directa o consecuencia de pérdidas o daños causados por estas recomendaciones.



Sistemas de Identificación  
3M España, S.A.  
Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25  
28027 Madrid  
Tel.: 91 3216000  
Identifi.es@3m.com

© 3M España, S.A. 2006