



3922-DSL Material para etiquetas resistente a altas temperaturas

Actualizado	:	
Anula	:	

Descripción:

El material para etiquetas 3922.DSL resistente a altas temperaturas se recomienda para aplicaciones de etiquetado por transferencia térmica en las que se requiere gran durabilidad y muy buena resistencia a altas temperaturas.

El film acrílico es resistente a la intemperie, a la luz ultravioleta y a numerosos disolventes. Además, es dimensionalmente estable.

El soporte blanco mate proporciona óptimo contraste lo que se traduce en una alta tasa de legibilidad inicial incluso de CÓDIGOS DE BARRAS de alta densidad.

El menor gramaje de la capa adhesiva y el protector siliconado doble cara facilitan la conversión y el dispensado, conservando las excelentes propiedades adhesivas.

Propiedades físicas

No válidas a efectos de especificación
(Espesores en valores nominales)

Soporte	Film Acrílico Fundido Blanco Mate de 50 micras
Adhesivo	Acrílico reticulado de 20 micras (# 150)
Protector	Siliconado doble cara 90g/m ² (75 micras), marrón glassine
Caducidad	24 meses a partir de la fecha de fabricación 3M si el producto se conserva a 22°C y un 50% de humedad relativa.

Propiedades físicas

No válidas a efectos de especificación

Temperatura mínima de aplicación	+15°C
Elongación	5% - 15%
Resistencia a la tracción	> 30N/25mm (Condiciones de prueba: DIN50014 en prueba de tracción según DIN51221/DIN51220; 300 mm/min, 100mm de longitud de film)
Estabilidad dimensional (DIN30646)	< 0.2 %
Resistencia a la temperatura	Resistencia a altas temperaturas *300°C (60 segundos) Sin cambios *200°C (60 minutos) Sin cambios *80°C (14 días) Sin cambios
	Puede producirse un ligero amarilleamiento después de los tiempos citados. La temperatura no afecta a la estabilidad de la película.
	Resistencia a bajas temperaturas -40°C (7 días) Sin cambios
Resistencia a la intemperie	Envejecimiento acelerado en Xenon test(según DIN 30646), 2000 horas: Sin cambios

Adhesión

FINAT FTM 2 72 horas de tiempo de reposo, 300 mm/min. Retirada en ángulo de 90°.	Sustrato	N/10mm
	Máscara de soldar PCB	2,5
	Acero Afera	5,4
	Aluminio	6,7
	ABS	7,2
	PP	3,0
	PVC	4,0
	PC	5,0

La adhesión sobre circuitos impresos depende del sistema de barniz utilizado.
 (Condiciones de prueba según FINAT FTM 2, 72 horas de tiempo de reposo, 300 mm/min.
 Retirada en ángulo de 90°).

Resistencia química

Película aplicada directamente sobre paneles de PCB durante 1 hora antes de la inmersión y evaluados directamente después de la prueba. Duración de la inmersión: 10 minutos a temperatura ambiente.

Xilo	Sin cambios
n-Heptano	Sin cambios
Etanol	Sin cambios
Isopropanol	Sin cambios
Agua	Sin cambios
Ácido sulfúrico (30%)	Sin cambios
Sosa cáustica (10%)	Sin cambios
Tricloroetano 1,1,1	Sin cambios
Tolueno (5 minutos)	Sin cambios

* La película no es resistente al cloro-fluor.

**Resistencia a la
 abrasión**

Muela abrasiva:	CS10
Carga:	500 g
1000 ciclos	Sin daños en la superficie

Procesos de conversión

Impresión:

El film 3922.DSL resistente a altas temperaturas se recomienda para procesos de serigrafía utilizando tintas de proveedores apropiados (por ejemplo, Wiederhold, Marabu, etc). Son adecuadas tanto tintas base solvente como UV. La serigrafía en hojas debe evaluarse dependiendo del tamaño de la hoja y de las condiciones reales. Pueden considerarse métodos de impresión por flexografía, tipografía y offset, pero deben analizarse caso por caso.

Corte:

El protector liso, duro y de espesor controlado, resistente a altas temperaturas, ofrece óptimas cualidades para el troquelado de precisión. Para el desmallado se recomienda el empleo de un rodillo de 25 mm de diámetro. Para mejorar la manipulación, se recomiendan formatos de etiqueta con cantos "redondeados".

Aplicación:

Todas las superficies deben estar limpias y secas y a una temperatura ambiente superior a 10°C.
El film 3922.DSL resistente a altas temperaturas se ha desarrollado para aplicación sobre superficies lisas.
El film sin manipular se puede almacenar durante al menos 2 años y las etiquetas manipuladas un año.
El film y las etiquetas troqueladas se deben conservar a temperatura ambiente en zonas limpias, secas y alejadas de la luz directa del sol. Las etiquetas procesadas se almacenarán en bolsas de polietileno de 0,1 mm de espesor, para protegerlas de las variaciones de la humedad.

Impresión por transferencia térmica:

El film 3922.DSL resistente a altas temperaturas ofrece una superficie perfecta para la impresión por transferencia térmica.
Esta tecnología proporciona un excelente poder cubriente así como una cobertura uniforme de la superficie. Permite, asimismo, la impresión individual de CÓDIGOS DE BARRAS de alta densidad para aplicaciones distintas del etiquetado estándar.
La calidad de la impresión depende de la combinación de impresora/ribbon. Los ribbons siguientes ofrecen buenos resultados:
Armor AXR 7+
ICS- CC-4099-1
Ricoh B.110 C
Ricoh B.110 CX
Ricoh B.110 A
Sony 4070
Sony 5070
Japan Pulp y Paper JP Resin 1

Parámetros:

Las nuevas combinaciones de impresora/ribbon deben evaluarse comenzando con la velocidad de impresión más baja y temperatura más elevada. A partir de entonces, la velocidad de impresión y la temperatura se pueden ir elevando o reduciendo sucesivamente.

Homologaciones U.L. y CSA pendientes de aprobación

Los valores presentes en esta hoja de datos son valores medios determinados por métodos de ensayo estándar y no son válidos a efectos de especificación. Nuestras recomendaciones para el uso de estos productos se basan en pruebas que consideramos fiables pero invitamos al usuario a realizar sus propias pruebas para confirmar la adecuación de estos materiales para el uso final. 3M no acepta ninguna responsabilidad directa o consecuencia de pérdidas o daños causados por estas recomendaciones.

