



GHTR PA Matt White 50 / 150E / 65DWG

Material para etiquetas resistente a altas temperaturas

Hoja de Datos Técnicos

Edición: abril de 2004

Descripción:

Producto recomendado para aplicaciones de etiquetas impresas por transferencia térmica en las que se requiere gran durabilidad y excelente resistencia a temperaturas de aplicación elevadas.

La lámina acrílica es resistente a la intemperie, a la luz ultravioleta y a numerosos disolventes. Además, es dimensionalmente estable.

El frontal blanco mate proporciona óptimo contraste lo que se traduce en una elevada tasa de legibilidad inicial incluso en CÓDIGOS DE BARRAS de elevada densidad.

El adhesivo 150E muestra buen comportamiento en numerosos sustratos, entre otros, metales y plásticos de alta (HSE) y baja (LSE) energía superficial.

El peso optimizado de la capa adhesiva y la excelente velocidad de retirada del protector facilitan notablemente la transformación de los rollos y el dispensado automático.

Propiedades físicas

No válidas a efectos de especificación
(Espesores en valores nominales)

Lámina	Acrílica colada blanco mate (50 µm)
Adhesivo	Acrílico reticulado nº 150E (20 µm)
Protector	Papel glassine siliconado blanco, doble cara, 63 g/m ² (57 µm)
Vida en almacén	24 meses a partir de la fecha de fabricación por 3M si el producto se conserva a 22 °C y un 50% de humedad relativa.

Propiedades físicas

No válidas a efectos de especificación

Temperatura mínima de aplicación	+15°C
Elongación	5% - 15%
Resistencia a la tracción	> 30 N/25 mm (Condiciones de ensayo: DIN50014 en máquina de ensayo de tracción según DIN51221/DIN51220: 300 mm/min. Longitud de lámina: 100 mm.
Estabilidad dimensional (DIN30646)	< 0,2 %
Resistencia a la temperatura	Resistencia a altas temperaturas *300 °C (60 segundos) Sin cambios *200 °C (60 minutos) Sin cambios *80 °C (14 días) Sin cambios
	Puede producirse un ligero amarilleamiento después de los tiempos citados. La temperatura no afecta a la estabilidad de la lámina.
	Resistencia a bajas temperaturas -40 °C (7 días) Sin cambios
Resistencia a la intemperie	Envejecimiento acelerado en máquina de ensayo Xenon (según DIN 30646) durante 2.000 horas: Sin cambios

Adhesión

FINAT FTM 2 72 horas de tiempo de reposo. Retirada en ángulo de 90°: 300 mm/min.	Sustrato	N/cmm
	Máscara de soldadura PCB	2,5
	Acero Afera	5,4
	Aluminio	6,7
	ABS	7,2
	PP	3,0
	PVC	4,0
	PC	5,0
La adhesión sobre circuitos impresos depende del sistema de barniz utilizado. (Condiciones de ensayo según FINAT FTM 2, 72 horas de tiempo de reposo; retirada en ángulo de 90°: 300 mm/min.		

Resistencia química

Lámina aplicada directamente sobre placas de circuitos impresos 1 hora antes de la inmersión y evaluados directamente después del ensayo. Duración de la inmersión: 10 minutos a temperatura ambiente.		
Xileno		Sin cambios
n-Heptano		Sin cambios
Etanol		Sin cambios
Isopropanol		Sin cambios
Agua		Sin cambios
Ácido sulfúrico (30%)		Sin cambios
Sosa cáustica (10%)		Sin cambios
Tricloroetano 1,1,1		Sin cambios
Tolueno (5 minutos)		Sin cambios
* La lámina no es resistente a soluciones con alto contenido de flúor o cloro.		

Resistencia a la abrasión

Muela abrasiva:	CS10
Carga:	250 g
1.000 ciclos	Sin daños en la superficie

Procesos de conversión

Impresión:

Producto recomendado para procesos de serigrafía utilizando tintas de proveedores apropiados (por ejemplo, Wiederhold, Marabu, Pröll, etc). También acepta tintas UV y con base disolvente si bien deben probarse antes de su uso. La serigrafía se evaluará dependiendo del tamaño y de las condiciones reales. Pueden considerarse métodos de impresión por flexografía, litografía y offset, si bien han de valorarse caso por caso.

Corte:

El protector liso, de espesor controlado y resistente a altas temperaturas ofrece óptimas cualidades para el troquelado de precisión. **Se recomienda el empleo de una rueda loca de 25 mm de diámetro para eliminar los desechos.** Para facilitar la manipulación, se recomiendan formatos de etiqueta con esquinas "redondeadas".

Aplicación:

Todas las superficies deben estar limpias, secas y a una temperatura ambiente superior a 10 °C.

Este material, resistente a altas temperaturas está indicado para aplicación sobre superficies lisas.

Conservación:

Láminas sin tratar: 2 años como mínimo.

Etiquetas procesadas: un año.

Las láminas y etiquetas deben conservarse a temperatura ambiente en zonas limpias, secas y alejadas de la luz directa del sol. Las etiquetas procesadas se almacenarán en bolsas de polietileno de 0,1 mm de espesor para protegerlas de las variaciones de la humedad.

Procesos de conversión (cont.)

Impresión por transferencia térmica:

Material idóneo para impresión por transferencia térmica.

Impresión por transferencia:

Esta tecnología combina excelente poder cubriente con una cobertura uniforme de la superficie. Permite, asimismo, la impresión individual de CÓDIGOS DE BARRAS de alta densidad en aplicaciones distintas del etiquetado estándar.

La calidad de la impresión depende de la combinación de impresora/ribbon. Los ribbons siguientes ofrecen buenos resultados:

Armor AXR 7+
ICS- CC-4099-1
Ricoh B.110 C
Ricoh B.110 CX
Ricoh B.110 A
Sony 4070
Sony 5070
Japan Pulp y Paper JP Resin 1

Configuraciones:

Las nuevas combinaciones de impresora/ribbon deben evaluarse comenzando con la velocidad de impresión más baja y la temperatura de impresión más alta. A continuación, se irán elevando o reduciendo sucesivamente la velocidad y la temperatura de impresión.

Los valores presentados se han obtenido mediante métodos de ensayo estándar. Deben considerarse valores medios y, por tanto, no válidos como especificación. Antes de utilizar el producto, el usuario debe determinar si éste es o no adecuado para el uso al que se destina, asumiendo todo el riesgo y la responsabilidad que puedan derivarse de su empleo.

3M declina, por consiguiente, toda responsabilidad directa o indirecta respecto a pérdidas o daños derivados de estas recomendaciones.

3M es una marca comercial de 3M Company



División de Cintas y Adhesivos

3M España, S.A.
Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25
28027 Madrid

Minnesota (3M) de Portugal, Lda.
Rua Conde de Redondo, 98
1199 Lisboa Codex