



3922 DSL Material para etiquetas resistente a altas temperaturas

Actualizado	:	Agosto 2002
Anula	:	Agosto 2001

Descripción:

El material para etiquetas 3922DSL resistente a altas temperaturas se recomienda para aplicaciones de etiquetado por transferencia térmica en las que se requiere gran durabilidad y muy buena resistencia a altas temperaturas.

El film acrílico es resistente a la intemperie, a la luz ultravioleta y a numerosos disolventes, además es dimensionalmente estable.

El soporte blanco mate proporciona óptimo contraste, lo que se traduce en una muy buena legibilidad inicial incluso de CÓDIGOS DE BARRAS de alta densidad.

El menor gramaje de la capa adhesiva y el protector siliconado doble cara facilitan la conversión y el dispensado, conservando las excelentes propiedades adhesivas.

Propiedades físicas

No válidas a efectos de especificación (Espesores en valores nominales)

Soporte	Film Acrílico Blanco Mate de 50 micras
Adhesivo	Acrílico reticulado de 20 micras (# 150)
Protector	Siliconado doble cara 90g/m ² (75 micras), marrón glassine
Caducidad	24 meses a partir de la fecha de fabricación 3M si el producto se conserva a 22°C y un 50% de humedad relativa.

Propiedades físicas

No válidas a efectos de especificación

Temperatura mínima de aplicación	+15°C
Elongación	5% - 15%
Resistencia a la tracción	> 30N/25mm (Condiciones de prueba: DIN50014 en prueba de tracción según DIN51221/DIN51220; 300 mm/min, 100mm de longitud de film)
Estabilidad dimensional (DIN30646)	< 0.2 %
Resistencia a la temperatura	Resistencia a altas temperaturas *300°C (60 segundos) Sin cambios *200°C (60 minutos) Sin cambios *80°C (14 días) Sin cambios
	Puede producirse un ligero amarilleamiento después de los tiempos citados. La temperatura no afecta a la estabilidad del film.
	Resistencia a bajas temperaturas -40°C (7 días) Sin cambios
Resistencia a la intemperie	Envejecimiento acelerado en Xenon test(según DIN 30646), 2000 horas: Sin cambios

Adhesión	FINAT FTM 2 72 horas de tiempo de reposo, 300 mm/min. Retirada en ángulo de 90°.	Sustrato	N/10mm
		Máscara de soldar PCB	2,5
		Acero Afera	5,4
		Aluminio	6,7
		ABS	7,2
		PP	3,0
		PVC	4,0
		PC	5,0
La adhesión sobre circuitos impresos depende del sistema de barniz utilizado. (Condiciones de prueba según FINAT FTM 2, 72 horas de tiempo de reposo, 300 mm/min. Retirada en ángulo de 90°).			

Resistencia química	Película aplicada directamente sobre paneles de PCB durante 1 hora antes de la inmersión y evaluados directamente después de la prueba. Duración de la inmersión: 10 minutos a temperatura ambiente.	
	Xilo n-Heptano Etanol Isopropanol Agua Ácido sulfúrico (30%) Sosa cáustica (10%) Tricloroetano 1,1,1 Tolueno (5 minutos)	Sin cambios Sin cambios Sin cambios Sin cambios Sin cambios Sin cambios Sin cambios Sin cambios
* La película no es resistente al cloro-fluor.		

Resistencia a la abrasión	Muela abrasiva: CS10 Carga: 500 g 1000 ciclos Sin daños en la superficie
---------------------------	--

Procesos de conversión	<p>Impresión: El film 3922DSL resistente a altas temperaturas se recomienda para procesos de serigrafía utilizando las tintas adecuadas (por ejemplo, Wiederhold, Marabu, etc). Son apropiadas tanto tintas base solvente como UV. La serigrafía en hojas debe evaluarse dependiendo del tamaño de la hoja y de las condiciones reales. Este material se puede imprimir por flexografía, tipografía y offset, pero deben analizarse caso por caso.</p> <p>Corte: El protector liso, duro y de espesor controlado, resistente a altas temperaturas, ofrece óptimas resultados en el troquelado de precisión. Para el desmallado se recomienda el empleo de un rodillo de 25 mm de diámetro. Para mejorar la manipulación, se recomiendan formatos de etiqueta con cantos "redondeados".</p> <p>Aplicación: Todas las superficies deben estar limpias y secas y a una temperatura ambiente superior a 10°C. El film 3922.DSL resistente a altas temperaturas se ha desarrollado para aplicación sobre superficies lisas.</p> <p>Conservación: El film sin manipular se puede almacenar durante al menos 2 años y las etiquetas manipuladas un año. El film y las etiquetas troqueladas se deben conservar a temperatura ambiente en zonas limpias, secas y alejadas de la luz directa del sol. Las etiquetas procesadas se almacenarán en bolsas de polietileno de 0,1 mm de espesor, para protegerlas de las variaciones de la humedad.</p>
------------------------	---

**Procesos de conversión
(cont.)**

Impresión por transferencia térmica:

El film 3922DSL resistente a altas temperaturas ofrece una superficie perfecta para la impresión por transferencia térmica.

Impresión por transferencia térmica:

Esta tecnología proporciona una excelente cobertura uniforme en la superficie. Permite, asimismo, la impresión individual de CÓDIGOS DE BARRAS de alta densidad para aplicaciones distintas del etiquetado estándar.

La calidad de la impresión depende de la combinación de impresora/ribbon. Los ribbons siguientes ofrecen buenos resultados:

Armor AXR 7+
ICS- CC-4099-1
Ricoh B.110 C
Ricoh B.110 CX
Ricoh B.110 A
Sony 4070
Sony 5070
Japan Pulp y Paper JP Resin 1

Parámetros:

Las nuevas combinaciones de impresora/ribbon deben evaluarse comenzando con la velocidad de impresión más baja y temperatura más elevada. A partir de entonces, la velocidad de impresión y la temperatura se pueden ir elevando o reduciendo sucesivamente.

Homologaciones U.L. y CSA pendientes de aprobación

3M es una marca registrada de 3M

Los valores presentes en esta hoja de datos son valores medios determinados por métodos de ensayo estándar y no son válidos a efectos de especificación. Nuestras recomendaciones para el uso de estos productos se basan en pruebas que consideramos fiables pero invitamos al usuario a realizar sus propias pruebas para confirmar la adecuación de estos materiales para el uso final. 3M no acepta ninguna responsabilidad directa o consecuencia de pérdidas o daños causados por estas recomendaciones.



Sistemas de Identificación
3M España, S.A.
Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25
28027 Madrid
Tel.: 91 3216000
Identifi.es@3m.com

© 3M España, S.A. 2002