



Material de Poliéster para Impresión por Transferencia Térmica con Adhesivo Removible 3M® 550

5771 – 5771FL – 5771 NF

Hoja de datos técnicos

Enero de 2004

Descripción del producto	Los Materiales de Poliéster para Impresión por Transferencia Térmica 3M 5771, 5771FL y 5771NF con adhesivo 3M® 550 ofrecen una adhesión permanente que no se incrementa ni se degrada con el tiempo, con una excelente compatibilidad con una amplia variedad de superficies.
---------------------------------	---

Propiedades físicas (no válidas a efectos de especificación)	(Los espesores son valores nominales)			
	Producto	Soporte	Adhesivo	Protector
	Material para etiquetas 3M 5771	Poliéster blanco brillante 51 micras	Acrílico 550 alta estabilidad 20 micras	Papel kraft super satinado #55 de fácil retirada 81 micras
	Material para etiquetas 3M 5771FL	Poliéster blanco brillante 51 micras	Acrílico 550 alta estabilidad 20 micras	Película de poliéster 51 micras
	Material para etiquetas 3M 5771NF	Poliéster blanco brillante 51 micras	Acrílico 550 alta estabilidad 20 micras	Película de poliéster sin silicona 48 micras

Características	- Las etiquetas se retiran limpiamente y de una sola pieza de la mayoría de los metales y de los plásticos de alta energía superficial - El soporte está revestido para permitir la impresión por transferencia térmica y con prensa - Homologado UL (Expediente MH16411) y CSA (Expediente 99316)
------------------------	--

Ideas de aplicación:	- Identificación de unidades de disco duro y sus componentes - Etiquetas de código de barras y placas de características - Placas identificativas y etiquetado de artículos - Etiquetas de aviso, instrucciones y servicio de artículos duraderos - Placas identificativas para artículos duraderos
-----------------------------	---

Propiedades físicas

(no válidas a efectos de especificación)

Adhesión: adhesión a pelaje a 180°, método ASTM D 3330.

		Inicial 20 min. (reposo a 22° C) pelaje a 180°	72 horas reposo a 22°C pelaje a 180°	72 horas a 48°C pelaje a 180°	72 horas a 32°C y 90% de HR pelaje a 180°
Adhesivo 3M®	Superficie	N/cm	N/cm	N/cm	N/cm
550	Acero inoxidable	3,2	4,8	6,6	3,9
550	Aluminio	3,3	4,0	4,7	3,9
550	Cristal	3,3	3,2	3,9	3,4
550	Policarbonato	3,7	5,8	4,6	5,7

Retirada:

Inspección visual

Ninguna de las muestras utilizadas para obtener los valores de adhesión citados mostraron señales de transferencia de adhesivo a la superficie de ensayo.

Retirada del protector:

En ángulo de 180°

Producto	Velocidad de retirada	Fuerza de Retirada
Material de Poliéster para Impresión por Transferencia Térmica 5771 de 3M®	2286 mm/minuto	0,031 N/cm
Material de Poliéster para Impresión por Transferencia Térmica 5771FL de 3M®	2286 mm/minuto	0,035 N/cm
Material de Poliéster para Impresión por Transferencia Térmica 5771NF de 3M®	2286 mm/minuto	0,03 N/cm

Resistencia a agentes químicos (no válidas a efectos de especificación)	Las pruebas descritas a continuación se refieren a pruebas de inmersión de 4 horas a 22°C (excepto si se indica otra condición). Las muestras de material se aplican sobre placas de acero inoxidable durante un periodo de 24 horas antes de la inmersión y se mide la adhesión a pelaje una hora después de la inmersión.	
	Resistencia química:	
	Producto	Aspecto
	Alcohol isopropílico*	Sin cambios
	Detergente (1% ALCONOX®*)	Sin cambios
	Aceite de motor (10W30) a 250°F (121°C)	Sin cambios
	Agua durante 48 horas	Ligeramente lechoso
	Resistencia a temperatura: 121°C durante 72 horas:	Sin cambios

Proceso de conversión:	Impresión: El soporte está tratado para recibir tintas por transferencia térmica. También se puede imprimir por todos los procesos rotativos tradicionales (flexografía, estampación en caliente, litografía) y por serigrafía. Consulte la Guía de Selección de Tintas Gráfica o póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente de 3M si desea información adicional. Troquelado: Se recomienda el empleo de troqueles rotativos. Embalaje: Se recomienda conservar las etiquetas acabadas en bolsas de plástico.
Consideraciones especiales:	Para conseguir el mayor nivel de adhesión, la superficie deberá estar limpia y seca. Los disolventes más utilizados para limpiar las superficies son el heptano y el alcohol isopropílico. Importante: Consúltese las recomendaciones de uso del fabricante del disolvente antes de utilizarlo. Las mejores prestaciones iniciales de adhesión se consiguen cuando la superficie está a temperatura ambiente o superior. Las bajas temperaturas, inferiores a 10°C, pueden dar rigidez al adhesivo que no desarrollará una superficie de contacto máxima con el sustrato. Se puede conseguir un mayor nivel de adhesión inicial aplicando más presión sobre el adhesivo.
Almacenamiento:	Almacénese el producto a temperatura ambiente (22°C) y un 50% de humedad relativa.
Vida en almacén:	Si se almacena en condiciones adecuadas, el producto conserva sus prestaciones y propiedades durante 24 meses a partir de la fecha de fabricación.

Los valores presentes en esta hoja de datos son valores medios determinados por métodos de ensayo estándar y no son válidos a efectos de especificación. Nuestras recomendaciones para el uso de estos productos se basan en pruebas que consideramos fiables pero invitamos al usuario a realizar sus propias pruebas para confirmar la adecuación de estos materiales para el uso final. 3M no acepta ninguna responsabilidad directa o consecuencia de pérdidas o daños causados por estas recomendaciones.

