



7380 • 7385

Material para Etiquetas de Seguridad para impresión con Impresora Matricial

Actualizado	:	Octubre 2002
Anula	:	

Construcción

No válido a efectos de especificación

(Los espesores son valores nominales)

Producto	7380
Frontal	Poliéster blanco mate de 58 micras.
Mensaje de Seguridad	"VOID"
Adhesivo	Acrílico "High-Strength" #300 de 25 micras
Protector	Papel Kraft Densified #55 de 80 micras

Producto	7385
Frontal	Poliéster blanco mate de 58 micras
Mensaje de Seguridad	"VOID"
Adhesivo	Acrílico "Hi-Tenacity" #320 de 25 micras
Plazo de vida	24 meses a partir de la fecha de fabricación si el producto se conserva a 22°C y 50% de humedad relativa.

Ideas de aplicación

- Etiquetas no transferibles para la industria del automóvil, equipos electrónicos y electrodomésticos
- Etiquetas y sellos que evidencian el intento de manipulación, indicadas para fármacos y otras aplicaciones de envasado

Propiedades físicas

No válidas a efectos de especificación

Retirada del protector	Pelaje a 180°		
	Velocidad de retirada	Ancho muestra (gram/pulg)	Fuerza N/10 cm
	90 pulg./min.	25 max.	0,96
Conformabilidad	Semi-rígida, adecuada para superficies planas o ligeramente curvadas.		

Octubre 2002

7380 • 7385

Material para Etiquetas con Indicación de Manipulación

Prestaciones del adhesivo

(no válido a efectos de especificación)

Adecuado para aplicación sobre una completa gama de superficies limpias, tales como:

Acero inoxidable	Metal Pintado	Nylon
ABS	Poliéster	Cristal
Polipropileno	HDPE	Policarbonato

Partimos de la base de que todas las superficies sobre las que se aplican estas etiquetas pueden estar contaminadas –restos de aceite o polvo en los metales; agentes de desmoldeado o suciedad en los plásticos, etc. Dado que la contaminación afecta a la adhesión y al mensaje de seguridad, debe eliminarse antes de la aplicación frotando la superficie con disolvente. Consulte las Especificaciones de Seguridad del Material del fabricante para la adecuada manipulación y almacenaje de los disolventes.

Resistencia a agentes químicos	Nota: La información técnica siguiente debe considerarse representativa o típica y no es válida a efectos de especificación. Las propiedades definidas se basan en la adhesión del material de la etiqueta a una superficie de acero inoxidable. La unión es segura cuando se expone a las siguientes condiciones:
Gasolina	1 hora a temperatura ambiente
Aceite automóvil	72 horas a 49°C
Álcali débil	4 horas a temperatura ambiente
Ácido débil	4 horas a temperatura ambiente
Freón™ TF	1 hora a temperatura ambiente

Resistencia a temperatura	Soporta la exposición desde -40°C a 121°C
Resistencia al agua	Soporta la exposición al agua, a temperatura ambiente, durante 72 horas.
Resistencia a la humedad	Soporta la exposición a 32°C y un 95% de humedad relativa durante 168 horas.

Octubre 2002

7380 • 7385

Material para Etiquetas con Indicación de Manipulación

Procesos de conversión**Materiales de etiquetado:**

Se comprueba la presencia del mensaje "void" en todos los rollos trepanados. Para ello, se aplica al borde inicial del rollo una banda de 1-1/2" que simula el intento de manipulación para verificar que el mensaje "void" funciona adecuadamente.

Impresión:

Se cuidará de no cubrir la superficie de la etiqueta o sello con gráficos opacos que puedan ocultar el mensaje "void" dado que ello reduciría su eficacia.

Utilice los ribbons para impresora matricial recomendados:

CGL-79 de Mid-City Columbia

Ranger 288 de Herbert DeHinton

Troquelado:

El diseño compacto del mensaje "void" permite fabricar etiquetas de tamaño superior a 13 mm x 32 mm.

Se recomienda que el técnico compruebe la presencia del mensaje "void" en todos los rollos de etiquetas o sellos durante el proceso de conversión para garantizar la calidad y consistencia del producto. Puede hacerlo pegando la etiqueta o sello sobre una película de poliéster de prueba. Se frota la etiqueta con un rodillo de goma, se dejará reposar durante 10 minutos y se retirará para observar la presencia del mensaje "void" tanto en el soporte como en el sustrato. Se recomienda que el técnico pruebe cada lote de etiquetas o sellos sobre la superficie de aplicación real para garantizar el correcto funcionamiento del mensaje "void".

Dispensado:

Se debe cuidar de no dañar el mensaje de seguridad destruyéndolo al retirar manualmente el protector de la etiqueta. Retire el protector lentamente con un ángulo de pelaje de 90°. Recomendamos que el usuario final pruebe una muestra de cada rollo de etiquetas o sellos suministrados por el transformador. Para ello, debe aplicar una etiqueta o sello sobre la superficie específica a fin de verificar que cumple sus expectativas. Esta prueba puede realizarse después de 10 minutos de reposo. Sin embargo, no se emitirá un juicio definitivo hasta que hayan transcurrido 72 horas del ensayo.

Aplicación

El mecanismo que evidencia el intento de manipulación (mensaje "void" en el soporte y en el sustrato) depende de la adecuada adhesión de la etiqueta al sustrato. Es posible que la unión no sea suficiente si se trata de superficies de baja energía superficial (por ejemplo, Teflon™), contaminadas o texturizadas. Por tanto, es conveniente determinar la adecuación del producto para la aplicación prevista a través de minuciosas pruebas previas. La primera función de este producto es ofrecer una etiqueta o sello no transferible (no reutilizable) haciendo que aparezca el mensaje "void" en el soporte si se intenta retirar del sustrato. Como resultado, también el mensaje "void" se transferirá al sustrato. En este último caso, el mensaje transferido se puede eliminar frotándolo manualmente o con un paño humedecido en disolvente.

Esta gama de productos ha sido concebida para evidenciar el intento de manipulación en el caso de que se trate de retirar la etiqueta. Dado que ninguna característica que evidencie la manipulación es eficaz al 100%, debe analizarse cuidadosamente el diseño de las etiquetas. Cuando el resultado de la manipulación pueda ser una lesión grave, la pérdida de vidas humanas o importantes daños económicos, no se recomienda el empleo de estos productos como medio exclusivo. En estos casos, el etiquetado se complementará con otras medidas que ofrezcan una protección acorde con las exigencias de la aplicación.

Escaneado:

Si se utilizan para la lectura de códigos de barras, se evaluará la adecuación de las etiquetas impresas sobre el sustrato real. En los sustratos oscuros, la opacidad de la etiqueta tal vez no proporcione una lectura precisa, especialmente si se utilizan escáneres de contacto.

Octubre 2002

7380 • 7385

Material para Etiquetas con Indicación de Manipulación

Consideraciones especiales

Limpieza del sustrato

Humedezca la superficie de aplicación con un disolvente suave como, por ejemplo, alcohol isopropílico (alcohol para frotar) o heptano, y frote minuciosamente.

Seque la superficie con un paño que no desprenda hilos antes de que el disolvente se evapore.

Presión de aplicación

Se requiere una presión de aplicación suficiente para desarrollar la adhesión que garantice la aparición del mensaje "VOID" en el soporte y en el sustrato tras la retirada o intento de retirada. Se puede obtener una elevada adhesión inicial ejerciendo mayor presión de aplicación manualmente o con un rodillo.

Tiempo de reposo

24 horas a temperatura ambiente (22°C) antes de la prueba.

3M es una marca registrada de 3M

Los valores presentes en esta hoja de datos son valores medios determinados por métodos de ensayo estándar y no son válidos a efectos de especificación. Nuestras recomendaciones para el uso de estos productos se basan en pruebas que consideramos fiables pero invitamos al usuario a realizar sus propias pruebas para confirmar la adecuación de estos materiales para el uso final. 3M no acepta ninguna responsabilidad directa o consecuencia de pérdidas o daños causados por estas recomendaciones.



Sistemas de Identificación

© 3M España, S.A. 2001