76953
Material para Etiquetas de Poliéster

Hoja de datos técnicos

Publicado: Febrero 2011
Anula: Enero 2011

Descripción del producto

Material para etiquetas de poliéster amarillo de 55 micras, con recubrimiento brillante tratado para permitir la impresión por transferencia térmica. Este producto emplea el adhesivo 3M™ 350E, que ofrece excelente adhesión a plásticos de alta y baja energía superficial, metales, metales pintados y pinturas en polvo.

Descripción del Producto / Etiquetado de envío

76953 GY PET55-350E/20-90LK

Propiedades físicas

No válidas a efectos de especificación.
(Los espesores son valores nominales)

Frontal	Poliéster laminado de color amarillo, 55 micras
Adhesivo	Acrílico 350E, 20 micras
Protector	Papel kraft blanco, 90 g/m², 93 micras

Características

- Frontal tratado para impresión por transferencia térmica. Se recomienda el uso de ribbons de resina para obtener la máxima durabilidad. El tratamiento proporciona además un excelente anclaje de las tintas por métodos tradicionales de impresión.
- El frontal de poliéster ofrece buena estabilidad térmica y durabilidad en ambientes hostiles.
- El adhesivo 350E muestra excelente adhesión, incluso a sustratos de baja energía superficial, así como óptima resistencia a temperatura y productos químicos.
- Homologaciones UL y cUL (MH18072).

Ideas de aplicación

- Etiquetas de advertencia, instrucciones y servicio.
- Etiquetado de equipo.
- Placas.

Características técnicas

No válidas a efectos de especificación.

Condiciones de ensayo estándar: 23 ºC y un 50% de humedad relativa.

Adhesión a pelado a 180º según FINAT - FTM 2 (300 mm/min.)
Adhesión a pelado a 90º según FINAT - FTM 2 (300 mm/min.)

Adhesión	20 minutos en condiciones estándar		72 horas en condiciones estándar	
	Pelado 180º N/cm	Pelado 90º N/cm	Pelado 180º N/cm	Pelado 90º N/cm
Acero inoxidable	6,2	4,5	7,9	5,9
ABS	5,6	4,1	6,7	4,8
Policarbonato	5,6	4,2	7	5,2
Polipropileno	5,8	4	6,7	4,5

Adhesión	72 horas a 70ºC		72 horas a - 40ºC	
	Pelado 180º N/cm	Pelado 90º N/cm	Pelado 180º N/cm	Pelado 90º N/cm
Acero inoxidable	9,1	6,8	7,6	5,9
ABS	7,2	5,6	6.4	4,9
Policarbonato	7,2	5,7	6,7	5,2
Polipropileno	4,1	3,1	6,6	4,7

Adhesión	72 horas a 40 ºC y un 95% HR.	
	Pelado 180º N/cm	Pelado 90º N/cm
Acero inoxidable	8,2	6,4
ABS	6	4,3
Policarbonato	6	3,9
Polipropileno	6,6	4,4

Retirada del protector: Procedimiento FTM 3 (retirada del protector a 180º a una velocidad de 300 mm/min.)

Protector	Velocidad de retirada	Fuerza de retirada	Unidades
FTM 3	300 mm / min.	12,7	cN/50 mm

Resistencia a la temperatura de la etiqueta aplicada sobre acero inoxidable.
Deben ensayarse otros sustratos dependiendo de la aplicación.

Temperatura de servicio	-40 a 150 ºC
Temperatura mínima de aplicación	5 ºC

Procesos de conversión	**Impresión:** El frontal está tratado para mejorar la impresión por transferencia térmica. Se recomienda el uso de ribbons de resina para conseguir una óptima durabilidad. El tratamiento del frontal proporciona un excelente anclaje de las tintas aplicadas mediante los procesos rotativos tradicionales (flexografía, tipografía y serigrafía). Debe comprobarse la compatibilidad entre la tinta y los métodos de impresión en cada aplicación específica. **Troquelado:** Indicado para troquel rotativo o plano. Evaluar con precaución el troquelado de etiquetas de pequeño tamaño. Las tensiones en el material deberán ser mínimas para evitar la exudación del adhesivo. **Conservación :** Se recomienda conservar las etiquetas acabadas en bolsas de plástico.
Consideraciones especiales	Para conseguir el mayor nivel de adhesión, la superficie deberá estar limpia y seca. Un disolvente típico de limpieza es el alcohol isopropílico. **IMPORTANTE:** Cuando utilice disolventes, siga atentamente las instrucciones y recomendaciones de uso establecidas por el fabricante. Para obtener las mejores prestaciones de adhesión, la superficie de aplicación debe estar a temperatura ambiente o superior. Las bajas temperaturas, inferiores a 5 ºC, darán rigidez al adhesivo y no desarrollará la máxima superficie de contacto con el sustrato. Se conseguirá un mayor nivel de adhesión aplicando más presión sobre el adhesivo.
Almacenaje y vida útil	Se recomienda almacenar el producto a 21 ºC y 50% de humedad relativa, si se mantiene bajo estas condiciones el producto tiene una vida útil de 24 meses a partir de la fecha de envío por parte de 3M.

Los valores presentes en esta hoja de datos son valores medios determinados por métodos de ensayo estándar y no son válidos a efectos de especificación. Nuestras recomendaciones para el uso de estos productos se basan en pruebas que consideramos fiables pero invitamos el usuario a realizar sus propias pruebas para confirmar la adecuación de estos materiales para el uso final. 3M no acepta ninguna responsabilidad directa o consecuencia de pérdidas o daños causados por estas recomendaciones.

3M es una marca comercial de 3M Company.

División de Cintas y Adhesivos
3M España, S.A.
Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25
28027 Madrid

Minnesota (3M) de Portugal, Lda.
Rua Conde de Redondo, 98
1199 Lisboa Codex