

**3M****7711**

# Material para Etiquetas de Acetato Blanco Intransferible para impresión por transferencia térmica

<b>Actualizado</b>	:	<b>Abril 2000</b>
<b>Anula</b>	:	<b>Octubre 1999</b>

**Construcción**

No válido a efectos de especificación

(Los espesores son valores nominales)

<b>Frontal</b>	Acetato Blanco Mate de 56 micras
<b>Adhesivo</b>	Adhesivo acrílico permanente, estable a UV, alto tack de 20 micras
<b>Soporte</b>	Papel Kraft-Glassine Blanco #55 de 75 micras
<b>Plazo de vida</b>	24 meses a partir de la fecha de fabricación si el producto se conserva a 22°C y 50% de humedad relativa.

**Características**

- El frontal tiene un tratamiento superficial idóneo para impresión por transferencia térmica. Se recomiendan ribbons de resina para conseguir una alta durabilidad de impresión. El tratamiento superficial proporciona también un excelente anclaje de las tintas en procesos tradicionales de impresión por prensa.
- El adhesivo acrílico permanente y resistente a los rayos UV está diseñado para proporcionar un alto nivel de adhesión inicial y final y presenta un alto rendimiento sobre superficies no-polares.
- Frontal de acetato destructible.
- Protector de papel Kraft de 90g/m<sup>2</sup> para una mayor facilidad de conversión.
- Homologaciones UL y CSA pendientes.

**Ideas de aplicación**

- Sello indicador de manipulación, idóneo para múltiples envases
- Etiquetado permanente
- Placas identificativas, marcado de esquemas e instrucciones
- Placas para equipo y electrodomésticos
- Etiquetado de equipo deportivo o de jardinería

<b>Resistencia del adhesivo</b>	Adhesión al cristal (Pelaje 180°) FINAT 1 Prueba de Tack sobre cristal FINAT 9	6,8 N/cm 6,0 N/cm
<b>Resistencia a agentes químicos</b>	Revestimiento diseñado para ofrecer excelente resistencia a los rayos UV, a la humedad y a una amplia variedad de productos químicos.	
<b>Gama de temperatura</b>	Temperatura de servicio: -40 a 150°C Temperatura mínima de aplicación: +5°C	

Fecha: Abril 2000  
Material para Etiquetas de Acetato Blanco  
Destructible

---

**Procesos de conversión****Impresión :**

El frontal posee un tratamiento superficial para una mayor imprimabilidad y está diseñado para la impresión por transferencia térmica. Se pueden obtener imágenes de alta definición cuando se utilizan ribbons de resina o híbridos (cera/resina) con una amplia gama de impresoras por transferencia térmica. El soporte se puede imprimir por todos los métodos tradicionales de impresión en prensa plana o rotativa como flexografía, estampación en caliente, tipografía y serigrafía.

**Troquelado :**

Se recomienda troquelar las etiquetas en prensa rotativa. Evaluar con atención la realización de etiquetas de pequeño formato. Las tensiones en máquina deberán ser mínimas para evitar un sangrado del adhesivo

**Conservación :**

Se recomienda conservar las etiquetas acabadas en bolsas de plástico.

---

**Consideraciones especiales**

Para obtener la máxima adhesión, la superficie debe de estar limpia y seca. Los disolventes típicos para limpiar la superficie son el Heptano y el Alcohol Isopropílico.

**Importante:** Consúltese las recomendaciones de uso establecidas por el fabricante del disolvente antes de usarlo.

Para un rendimiento de adhesión óptimo, la superficie de aplicación debe de estar a temperatura ambiente o superior. Las superficies a baja temperatura, debajo de 5°C, pueden cristalizar el adhesivo volviéndolo rígido e impidiendo que humecte correctamente el sustrato. El nivel de adhesión inicial puede incrementarse con una mayor presión de aplicación.

3M es una marca registrada de 3M

Los valores presentes en esta hoja de datos son valores medios determinados por métodos de ensayo estándar y no son válidos a efectos de especificación. Nuestras recomendaciones para el uso de estos productos se basan en pruebas que consideramos fiables pero invitamos al usuario a realizar sus propias pruebas para confirmar la adecuación de estos materiales para el uso final. 3M no acepta ninguna responsabilidad directa o consecuencia de pérdidas o daños causados por estas recomendaciones.



Sistemas de Identificación

© 3M España, S.A. 2001