



Película Protectora de Poliéster
7730FL – 7731FL – 7732FL – 7743FL
7741- 7742

Hoja de datos técnicos

1 de enero de 1999

Reemplaza: 16 de abril de 1992

Características	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Comportamiento superior en condiciones medioambientales extremas ▪ Buena resistencia a la abrasión, a la humedad y a los disolventes ▪ Resistente a los rayos U.V. en exposiciones prolongadas ▪ Película de gran transparencia que no afecta la legibilidad de las impresiones situadas debajo ▪ El adhesivo acrílico #400 de altas prestaciones se adhiere perfectamente a una amplia variedad de sustratos ▪ Diseñado específicamente para laminado a gran velocidad en prensa rotatoria de bobina continua ▪ La elevada fuerza de unión impide que se levanten los bordes ▪ El protector ofrece un aspecto superior con colores oscuros o metalizados ▪ Las películas protectoras están reconocidas por Underwriter's Laboratorios UL (Expediente MH11410)
------------------------	--

Aplicaciones	<ul style="list-style-type: none"> ▪ El laminado protector de etiquetas y placas identificativas está indicado para electrodomésticos, equipo industrial, herramientas, etc. ▪ Gráficos que requieren un aspecto mate o extremadamente brillante
---------------------	--

Propiedades físicas (no válidas a efectos de especificación)	(Espesores en valores nominales)			
	Frontal:	7730FL	25 micras	Poliéster transparente Brillante
		7731FL	51 micras	Poliéster transparente Brillante
		7732FL	25 micras	Poliéster transparente Mate
		7733FL	25 micras	Poliéster transparente Cepillado
		7743FL	102 micras	Poliéster transparente Brillante
		7741	25 micras	Poliéster transparente Brillante
		7742	25 micras	Poliéster transparente Mate
	Adhesivo:	#400	20 micras	Acrílico #400 de alto tack
	Soporte:	FL	38 micras	Poliéster transparente
	7741/7742	63 micras	Papel kraft densificado de 43 lb.	

Fecha : 1 de Enero de 1999
Película protectora de poliéster
7730FL - 7731FL - 7732FL - 7743FL-7741- 7742

Características físicas (no válidas a efectos de especificación)	Adhesión a pelaje a 180°, ASTM 3330		
	Inicial (10 minutos reposo)		
	Superficie	Producto	N/cm
	Acero inoxidable	7730FL/7732FL/7741/7742	2,6
		7731FL	4,9
		7743FL	3,4
	Poliéster	7730FL/7732FL/7741/7742	2,6
		7731FL	5,2
		7743FL	5,4
	72 horas a 22°C		
	Superficie	Producto	N/cm
	Acero inoxidable	7730FL/7732FL/7741/7742	4,4
		7731FL	6,5
		7743FL	5,5
	Poliéster	7730FL/7732FL/7741/7742	3,7
7731FL		5,5	
7743FL		6,1	

Retirada del protector En ángulo de 180°C

Velocidad de retirada	Producto	N/cm anchura
2286 mm / minuto	FL	0,043
	7741/7742	0,055
7620 mm / minuto	FL	0,047
	7741/7742	0,063

Resistencia a productos químicos	Las propiedades descritas a continuación se refieren a pruebas de inmersión de 4 horas a 22°C (excepto si se indica otra condición). Las muestras de materiales se aplican sobre planchas de acero inoxidable durante un periodo de 24 horas antes de la inmersión y se mide la adhesión a pelaje 1 hora después de la inmersión.		
	Resistencia química	Producto	Apariencia
	Alcohol isopropílico	7730FL/7731FL/7743FL/7741	Sin cambios
		7732FL/7733FL/7742	Sin cambios
	Detergente	7730FL/7731FL/7743FL/7741	Sin cambios
		7732FL/7733FL/7742	Sin cambios
	Aceite de motor a 121°C	7730FL/7731FL/7743FL/7741	Sin cambios
		7732FL/7733FL/7742	Sin cambios
	Agua durante 48 horas	7730FL/7731FL/7743FL / 7741	Ligero aspecto blanquecino
		7732FL/33FL/42	Sin cambios

Resistencia a la temperatura	149°C durante 24 horas:	Ligero amarilleamiento
	-40°C durante 24 horas:	No se observan cambios
Resistencia a la humedad	24 horas a 38°C y un 100% de humedad relativa	7732FL – ligero cambio, blanquecino 7730FL/7731FL/7733FL/7741/7742 – Sin cambios

Almacenamiento:	Almacénese el producto a temperatura ambiente (22°C) y un 50% de humedad relativa.
------------------------	--

Vida en almacén:	Si se almacena en condiciones adecuadas, el producto conserva sus prestaciones y propiedades durante 24 meses a partir de la fecha de fabricación.
-------------------------	--

Fecha : 1 de Enero de 1999

Proceso de conversión:

Impresión:

El frontal no está tratado para impresión. La parte posterior del soporte utiliza un revestimiento a prueba de anclaje de las tintas. Póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente en el nº 1-800-328-1681 si desea mas información sobre recomendaciones de conversión.

Troquelado:

Rotatorio o plano después del laminado.

Consideraciones especiales:

Para conseguir el mayor nivel de adhesión, la superficie deberá estar limpia y seca. Los disolventes más utilizados para limpiar las superficies son el heptano y el alcohol isopropílico.

Importante: Consúltese las recomendaciones de uso del fabricante del disolvente antes de utilizarlo.

Las mejores prestaciones iniciales de adhesión se consiguen cuando la superficie está a temperatura ambiente o superior. Las bajas temperaturas, inferiores a 10°C, pueden dar rigidez al adhesivo que no desarrollará una superficie de contacto máxima con el sustrato. Se puede conseguir un mayor nivel de adhesión inicial aplicando más presión sobre el adhesivo.

Los valores presentes en esta hoja de datos son valores medios determinados por métodos de ensayo estándar y no son válidos a efectos de especificación. Nuestras recomendaciones para el uso de estos productos se basan en pruebas que consideramos fiables pero invitamos al usuario a realizar sus propias pruebas para confirmar la adecuación de estos materiales para el uso final. 3M no acepta ninguna responsabilidad directa o consecuencia de pérdidas o daños causados por estas recomendaciones.

