

3M

7738FL

Film protector transparente Mate

Hoja de Datos Técnicos

Edición: Agosto 2011
Anula: Primera edición

Características físicas

No válidas a efectos de especificación

(Los espesores son valores nominales)

Frontal	Policarbonato transparente de 127 μ
Adhesivo	Adhesivo Acrílico # 400 de 20 μ
Protector	Poliéster transparente de 38 μ
Vida en almacén	12 meses a partir de la fecha de fabricación si el producto se conserva a 22 °C y un 50% de humedad relativa.

Características

- El material 7738 FL crea el atractivo aspecto de una placa de policarbonato impresa por serigrafía subsuperficial, empleando una económica construcción laminada.
- El adhesivo #400 tiene muy buena adhesión a numerosas superficies, con excelentes propiedades de impregnación, claridad y resistencia al amarilleamiento.
- El frontal de Lexan™ proporciona un atractivo aspecto decorativo.
- El protector ofrece una calidad gráfica superior.
- Las películas protectoras 3M han recibido la certificación de Underwriters' Laboratories (Exp. MH11410)

Ideas de aplicación

- Laminado decorativo y de protección en etiquetas sensibles a la presión.
- Método económico para obtener un aspecto de placa Lexan™ subsuperficial.

Características técnicas
No válidas a efectos de especificación

Adhesión a pelado a 180° Según ASTM D3330		
	10 minutos en reposo	72 horas
Acero inoxidable	2,6	4,4

Resistencia a agentes químicos

Las propiedades descritas a continuación se refieren a pruebas de inmersión de 4 horas a 22 °C (excepto si se indica otra condición). Las muestras de material se aplican sobre planchas de acero inoxidable durante un periodo de 24 horas antes de la inmersión y se evalúan una hora después de la emersión.

Producto químico	Aspecto Visual	Penetración lateral (milímetros)
Alcohol isopropílico	-	1,6 mm
Combustible JP-4	Sin cambios	-
Aceite de motor SAE 10W30	Sin cambios	-
Heptano	Sin cambios	-
Ácido sulfúrico al 5%	Sin cambios	-

Resistencia a la temperatura	121 °C durante 24 horas	sin cambios
	-40 °C durante 24 horas	sin cambios
Resistencia a la humedad	24 horas a 38 °C y un 100% de humedad relativa	sin cambios

Procesos de transformación

Impresión:

El frontal no está tratado para impresión. La parte posterior del protector ha recibido un revestimiento "anti-bloqueo" que dificulta el anclaje de las tintas.

Troquelado:

Se recomienda el empleo de troqueles rotativos o planos después de la laminación.

Consideraciones especiales

Para conseguir el mayor nivel de adhesión, la superficie deberá estar limpia y seca. Los disolventes más utilizados para limpiar las superficies son el heptano y el alcohol isopropílico.

NOTA: Consulte las recomendaciones de uso del fabricante del disolvente antes de utilizarlo.

Las mejores prestaciones iniciales de adhesión se consiguen cuando la superficie está a temperatura ambiente o superior. Las bajas temperaturas, inferiores a 10 °C pueden dar rigidez al adhesivo que no desarrollará una superficie de contacto máxima con el sustrato. Se puede conseguir un mayor nivel de adhesión inicial aplicando más presión sobre el adhesivo.

3M es una marca comercial de 3M Company
Lexan es una marca comercial registrada de General Electric

Los valores presentados se han obtenido mediante métodos de ensayo estándar. Deben considerarse valores medios y, por tanto, no válidos como especificación.

Antes de utilizar el producto, el usuario debe determinar si éste es o no adecuado para el uso al que se destina, asumiendo todo el riesgo y la responsabilidad que puedan derivarse de su empleo.

3M declina, por consiguiente, toda responsabilidad directa o indirecta respecto a pérdidas o daños derivados de estas recomendaciones.

* Las marcas comerciales citadas pertenecen a sus respectivos propietarios.



Cintas y Adhesivos Industriales
3M España, S.A.
Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25
28027 Madrid
Tel.: 91 3216000
Identifi.es@3m.com